

PROGRAMME DE FORMATION

DISPENSÉE PAR NOS PARTENAIRES



INITIATION SOUDAGE MAG

35 heures

OBJECTIFS DE LA FORMATION:

Réaliser des assemblages avec le procédé de soudage MAG.

 **PUBLIC :** Personnes avec ou sans expérience dans ce métier, être salariés d'entreprise

PRÉREQUIS : Cette formation concerne une personne qui ne maîtrise pas les techniques de soudage MAG

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

Les missions ou activités confiées au soudeur peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser et souder des éléments de chaudronnerie métallerie ou tuyauterie
- Contrôler la qualité des soudures exécutées
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

MOYENS & MÉTHODES : La méthode pédagogique employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

 **MODALITÉS D'ÉVALUATION :** Évaluation permanente par le formateur concernant l'atteinte des différents objectifs visés

SANCTION DE LA FORMATION : Attestation délivrée par l'organisme de formation

 **DURÉE & MODALITÉS D'ORGANISATION :** Formation de 35 heures

DÉLAI D'ACCÈS : Selon le calendrier en cours, merci de prendre contact avec nos services.

 **NOMBRE DE PARTICIPANT(E)S MINIMUM ET MAXIMUM :** Individuel

INTERVENANT(E)S : Experts métiers du domaine professionnel

 **DATES :** À définir

LIEU : À définir

PROGRAMME DE FORMATION

DISPENSÉE PAR NOS PARTENAIRES



INITIATION SOUDAGE MAG

COÛT : Nous contacter



CONTENU :

- **TECHNOLOGIE :**

- Étude de procédé MIG – MAG
- La symbolisation des soudures

- **PRATIQUE :**

- Soudage sur tôle acier S 235
- Types de joints
- Positions de soudage
- Métaux d'apport utilisés

- **OPÉRER EN FABRICATION SUR DES ASSEMBLAGES SOUDÉS EN MAG 135 :**

- Déterminer correctement les paramètres de soudage selon l'épaisseur et la position de soudage
- Préparer les bords des pièces en vue du soudage
- Effectuer une réparation
- Connaître les méthodes de soudage
- Juger de la qualité des soudures et envisager les actions correctives si nécessaire
- Respecter les règles de l'hygiène et de la sécurité



ACCESSIBILITÉ : Accessibilité aux personnes en situation de handicap conformément à la réglementation (Loi du 11 février 2005 pour l'égalité des droits et des chances, la participation et la citoyenneté des personnes handicapées / Articles D. 5211-1 et suivants du code du travail), KODEVELOP peut proposer des aménagements pédagogiques et/ou ergonomiques. Merci de contacter notre référente handicap.