

PROGRAMME DE FORMATION

DISPENSÉE PAR NOS PARTENAIRES



BRASAGE FRIGORISTE FORMATION INITIALE SELON LA NORME 14276-1

14 heures

OBJECTIFS DE LA FORMATION:

Initier vos salariés en brasage fort sur Acier, Inox et Cuivre,
pour répondre aux besoins internes de l'entreprise.



PUBLIC : Agents plombiers chauffagistes

PRÉREQUIS :

- Ne pas avoir de problèmes visuels. (Attention pas de verres progressifs)
- Ne pas avoir de problèmes pulmonaires graves.
- Ne pas avoir de problèmes de dos (station debout fréquente)



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

- Faire des brasures sur des assemblages en Cuivre et Acier, selon la norme définissant les critères d'acceptation des défauts.
- Organiser son poste de travail.
- Respecter les règles de sécurité.

MOYENS & MÉTHODES :

- Technologie et pratique. Formation individuelle et personnalisée. Formation intensive.
- Éprouvettes de soudage à volonté.
- Postes de soudage industriels.
- Un formateur au minimum est présent en permanence dans l'atelier.
- Le ou les formateurs expliquent et démontrent aussi souvent que nécessaire.



MODALITÉS D'ÉVALUATION : Passage de la qualification Braseur selon la norme NF 14276-1 et les DMOB fournis par l'entreprise. Sur un même type de joint qu'à l'entraînement. Sous contrôle de L'APAVE.

- Des contrôles visuels, macrographiques seront faits régulièrement sur les éprouvettes Brasés, pour juger de la compacité de la brasure, et de la progression technique du stagiaire.
- Un accent particulier sera mis sur la préparation des pièces et la procédure à appliquer pour obtenir de belles brasures et limiter au maximum les déformations.

SANCTION DE LA FORMATION : qualification Braseur selon la norme NF 14276-1



DURÉE & MODALITÉS D'ORGANISATION : Formation de 14 heures

DÉLAI D'ACCÈS : Selon le calendrier en cours, merci de prendre contact avec nos services.



NOMBRE DE PARTICIPANT(E)S MINIMUM ET MAXIMUM : Individuel

PROGRAMME DE FORMATION

DISPENSÉE PAR NOS PARTENAIRES



BRASAGE FRIGORISTE FORMATION INITIALE SELON LA NORME 14276-1

INTERVENANT(E)S : Experts métiers du domaine professionnel



DATES : À définir

LIEU : À définir

COÛT : Nous contacter



CONTENU :

Brasage sur cuivre acier inox

- **TECHNOLOGIE :**

- Champs d'applications des brasures à base d'argent,
- La flamme et son réglage,
- Choix du métal d'apport,
- Préparation des joints à braser,
- Rôle des flux décapants,
- La chauffe du joint,
- Méthode pour le brasage fort capillaire,
- Les défauts des brasures, causes et remèdes,
- Précautions à prendre lors du chauffage des joints.
-

- **PRATIQUE :**

- BRASAGE FORT CAPILLAIRE 40 % D'ARGENT, ASSEMBLAGE D'UN TUBE CUIVRE Ø 35 mm avec un manchon acier et inox Ø 35 mm
 - Préparation du poste de travail,
 - Vérification du matériel, « état du chalumeau, des manomètres, des tuyaux AD et OXY, choix de la buse... »
 - Prise en compte des principes de sécurité,
 - Réglage des manomètres « pression AD et pression OXY »
 - Champs d'applications des brasures à base d'argent,
 - La flamme et son réglage,
 - Choix du métal d'apport,
 - Préparation des joints à braser,
 - Rôle des flux décapants,
 - La chauffe du joint,

PROGRAMME DE FORMATION

DISPENSÉE PAR NOS PARTENAIRES



BRASAGE FRIGORISTE FORMATION INITIALE SELON LA NORME 14276-1



- Méthode pour le brasage fort capillaire,
- Les défauts des brasures, causes et remèdes,
- Précautions à prendre lors du chauffage des joints.
- Pratique entraînement suivant le DMOB
 - Préparation des joints avec du scotch brite,
 - Mise en place des assemblages tubes cuivre avec manchons acier et inox.
 - Assemblage de deux tubes cuivre de diamètres différents par manchon réducteur cuivre. Ø35/22 L'assemblage sera brasé en position Horizontal avec les tubes espacés de 25 mm par rapport à l'écran.
 - Brasage à l'aide de la flamme oxyacétylénique de l'assemblage, avec des baguettes de brasure enrobées à 40 % d'argent (Castolin 3217)



ACCESSIBILITÉ : Accessibilité aux personnes en situation de handicap conformément à la réglementation (Loi du 11 février 2005 pour l'égalité des droits et des chances, la participation et la citoyenneté des personnes handicapées / Articles D. 5211-1 et suivants du code du travail), KODEVELOP peut proposer des aménagements pédagogiques et/ou ergonomiques. Merci de contacter notre référente handicap.

CONTACTS:

Accueil : 05 86 30 08 32 - contact@kodevelop.fr

Responsable de formation et référente handicap : Karine FARINEAU - 06 14 83 90 17 - karine@kodevelop.fr